

AD:

SOYAD:

FİRMA:

TARİH:

- 1) Aşağıdakilerden hangisi TS EN ISO 5817-1'e göre tüm seviyelerde kabul edilmeyen hatadır?
  - a) Gözenek
  - b) Yanma Oluđu
  - c) Kökte Sarkma
  - d) Çatlak
- 2) Aşağıdaki kaynak yöntemlerin hangisinde tungsten kalıntısı bulunabilir ?
  - a) Oksi-Asetilen Kaynađı
  - b) TIG Kaynađı
  - c) MIG/MAG Kaynađı
  - d) Elektrik-Ark Kaynađı
- 3) Gözle Muayene Yöntemi ile aşağıdaki hatalarda hangisi hiçbir zaman tespit edilemez?
  - a) Laminasyon
  - b) Çatlak
  - c) Yanma oluđu
  - d) Tungsten kalıntısı
- 4) Radyografik muayene yönteminde aşağıdakilerden hangisi kullanılır?
  - a) Gama ışın kaynağı
  - b) UV Lamba
  - c) El Manyeti
  - d) Penetrant
- 5) Aşağıdakilerden hangisi kaynak kusurlarının tanımını yapar?
  - a) ISO 14731
  - b) EN 22553
  - c) ISO 6520-1
  - d) ISO 9606-1
- 6) XX NNN AA olarak ifade edilen malzeme gösteriminde XX, NNN ve AA neyi gösterir?
  - a) Minimum akma dayancısı-Minimum kopma dayancısı-Isıl işlem
  - b) Isıl işlem-Minimum akma dayancısı-Malzeme türü
  - c) Minimum akma dayancısı- Malzeme türü- Isıl işlem
  - d) Malzeme türü- Minimum akma dayancısı- Isıl işlem
- 7) ISO 9606-1'e göre kaynakçı sertifikasının uzatma süresi kaynak koordinasyon personeli tarafından kaç ayda bir yapılmalıdır?
  - a) 6 ay
  - b) 12 ay
  - c) 24 ay
  - d) 36 ay

- 8) TS EN ISO 5817'e göre ilgili imalatın kalite seviyesi nasıl belirlenir?
- Daima B seviyesinde kontrol yapılmalıdır.
  - İlgili ürünün standardına bakılmalıdır
  - Çatlakları inceledikten sonra karar verilmelidir.
  - Tüm hatalar reddedilmelidir.
- 9) TS EN ISO 5817 standardının kullanım amacı nedir?
- Kaynak hatalarının tespiti
  - Kaynak ağzının hazırlanması
  - Kaynak bulgularının değerlendirilmesi
  - Çelik konstrüksiyonların hatalarının bulunması
- 10) Metalik malzemelerde geometrik kusurların sınıflandırılmasını anlatan standart hangisidir?
- TS EN ISO 6520-1
  - TS EN ISO 5817
  - ISO 14731
  - EN 287-1
- 11) Lineer hata nedir?
- Eni boyunun 3 katı olan hatalardır.
  - Boyu eninin 2 katı olan hatalardır.
  - Boyu eninden 3 kat küçük olan hatalardır.
  - Boyu eninin 3 katından büyük olan hatalardır.
- 12) Yorulma çatlakları ile ilgili bilgilerden hangisi doğrudur?
- Üretim esnasında oluşan gözeneklerdir.
  - İşletme aşamasında olur.
  - Hata olarak değerlendirilmez.
  - Manyetik parçacık testi ile bulunmaz.
- 13) Çoklu kusur nedir?
- Birbirine yakın birden çok kusurdan oluşan kusurlardır.
  - Tek hatalardır.
  - En fazla 2 kusurdan oluşur.
  - En az 1 adet reddedilen hatadan oluşur.
- 14) Nüfuziyetsizlik ile ilgili bilgilerden hangisi yanlıştır?
- Ampere bağlı olarak değişir.
  - Kaynakçının tecrübesine bağlıdır.
  - İlerleme hızına bağlıdır.
  - Tamamen kaynak yapıldığı esnadaki hava durumuna bağlıdır.
- 15) Aşağıdakilerden hangisi çatlağın oluşma sebeplerinden biri değildir?
- Kaynak ısı akışında ani kesilme olması
  - Kaynağın dip/genişlik oranının büyük olması
  - Kaynak metalinde yüksek karbon bulunması
  - Çoklu paso tekniğinin kullanılması